

# 北京微型EI片模具价格

生成日期: 2025-10-24

EI片模具经热、冷轧制成，一般厚度在1mm以下，故称薄板。加入硅可提高铁的电阻率和较大磁导率，电工用硅钢薄板俗称矽钢片或硅钢片：一种含碳极低的硅铁软磁合金，一般含硅量为0.54.5%。降低矫顽力、铁芯损耗（铁损）和磁时效。主要用来制作各种变压器、电动机和发电机的铁芯。世界硅钢片产量约占钢材总量的1%。存在造成晶格歪扭、错位、空位和内应力，钢中存在杂质元素都是非磁性或弱磁性物质。因而磁化困难。冷轧硅钢片的化学成分大致为0.8%~4.8%硅、0.06%碳、0.15%锰、0.03%磷、0.025%硫和5.18.5%铝，硅钢片属电工用钢。其余为铁。这些元素在硅钢片中的作用是硫S会使硅钢片产生热脆，增加磁滞损耗，降低磁感应强度0.025%锰Mn能促使钢中产生相变，使脱碳和脱硫进行不利，因而导致磁感的降低。冷轧无取向硅钢片提高了填充系数和材料的磁性能。北京微型EI片模具价格

EI片模具的分类：一、硅钢片按其含硅量不同可分为低硅和高硅两种。低硅片含硅2.8%以下，它具有一定机械强度，主要用于制造电机，俗称电机硅钢片；高硅片含硅量为2.8%~4.8%，它具有磁性好，但较脆，主要用于制造变压器铁芯，俗称变压器硅钢片。两者在实际使用中并无严格界限，常用高硅片制造大型电机。二、按生产加工工艺可分热轧和冷轧两种，冷轧又可分晶粒无取向和晶粒取向两种。冷轧片厚度均匀、表面质量好、磁性较高，因此，随着工业发展，热轧片有被冷轧片取代之趋势（我国已经明确要求停止使用热轧硅钢片，也就是前期所说的“以冷代热”）。北京微型EI片模具价格EI变压器是按照变压器的铁心形状来定义的。

矽钢片是一种由硅铁软磁合金制成的碳含量低，含硅量也很少。矽钢片按其含硅量不同可分为低硅和高硅两种，低硅片含硅2.8%以下。主要用于制造电机，俗称电机矽钢片；高硅片含硅量为2.8%~4.8%，具有磁性好，但较脆，主要用于制造变压器铁芯，俗称变压器矽钢片。两者在实际使用中并无严格界限，常用高硅片制造大型电机。冷轧又可分晶粒无取向和晶粒取向两种。冷轧片厚度均匀、外表质量好、磁性较高，按生产加工工艺可分热轧和冷轧两种。因此，随着工业发展，热轧片有被冷轧片取代之趋势。

EI型变压器类型：1. 按照安装方式分类按照安装方式可以分为插针式、引线骑马式两种。插针式是直焊在线路板上的，这种比较牢固，除非是不想用这个了，不然很难取下来。引线式是外部带引线，大部分是外面有铁壳，并且铁壳有安装孔，可以上螺丝，这种可拆卸、可更换。2. 按照铁心尺寸分类按照铁心尺寸分类是根据硅钢片长度来分类，常用的有EI-19|EI-28|EI-35|EI-41|EI-48|EI-57|EI-66|EI-76.2|EI-86|EI-96|EI-114等等。其中的28、35、41这些是指硅钢片的长度。你的产品需要什么长度，就可以去选择了。冷轧无取向硅钢片供应态多为0.35mm和0.5mm厚的钢带。

EI片模具越薄，涡流损耗越小，因而硅钢片的总铁心损耗也越小。因此，电工常用硅钢片制成薄片。同样加工方法及同样含硅量的硅钢片，厚度为1.0mm的铁心损耗比0.5mm厚的高，以及类推0.5mm比0.35mm的高。但是硅钢片的厚度不能无限地减薄，除了薄钢板制造成本高、工艺复杂外，对于电磁性能也不一定有利，因为钢板越薄，矫顽力也越大，而磁滞损耗及铁心损耗也增高。钢板厚度大约等于0.1mm时，矫顽力就急剧地增加。钢板的厚度对在强磁场下的磁感强度有很大的影响|EI片模具其铁损约为热轧带的1/2，磁导率为后者的2.5倍。北京微型EI片模具价格

EI片模具是加工制造小型电源变压器、电感器铁心的很好的原材料。北京微型EI片模具价格

EI片模具的剪切要求如下：发电机、变压器和电动机用硅钢片的毛刺对其电磁性有影响。硅钢片毛刺会影响电磁特性、电机输出功率和发电机寿命。在层压过程中，毛刺会导致薄板之间的搭接短路，并增加涡流损失。同时需要降低叠片填充系数，所以需要保证剪切后的硅钢片基本没有毛刺。硅钢片经过冲压和切割后，会产生内应力，导致晶粒变形磁导率降低，比铁损增大，需要消除内应力，保证原有性能。剪切范围内，带料硅钢片表面不允许有绝缘损伤，板材边缘不允许有损伤，因为会影响铁芯质量。剪切后的硅钢片必须没有明显的波浪，否则硅钢片会严重变形，磁畴结构被破坏，损耗增加。北京微型EI片模具价格